

NOTA: La restauración adecuada de los vierteaguas de los bordes depende del estado en que se encuentre la instalación original; CertainTeed ofrece varios detalles según sea necesario en función del estado del vierteaguas existente; Se pueden implementar varios detalles en un mismo techo.

Este detalle sirve para secciones del vierteaguas de bordes preexistente que están firmemente adheridas y se dejan en su lugar. Consulte CTL-SC-01A para las secciones de vierteaguas de bordes que están fijadas en su lugar pero con puntos de adherencia débil a lo largo del borde, o CTL-SC-01B/C para los vierteaguas de bordes que no están firmemente adheridos y que se deben cortar. Si existen puntos de adherencia débiles en varios sectores a lo largo del vierteaguas existente en los bordes, todo el sistema corre el riesgo de moverse, por lo tanto se debe utilizar CTL-SC-01A para toda la sección; las partes de la membrana que no estén adheridas pueden retirarse.

Metal de los bordes

Limpiar el metal expuesto, eliminando completamente cualquier presencia de óxido; El metal del borde preexistente generalmente no requiere imprimación para la adhesión, aunque las partes oxidadas se deben preparar con imprimador universal SMARTCOAT 210.

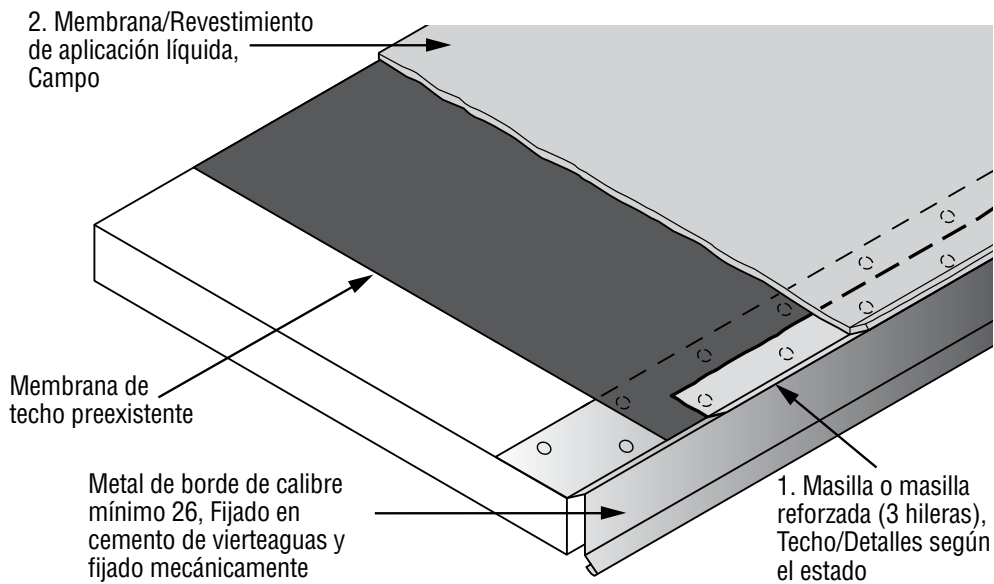
Masilla/Masilla reforzada (3 hileras)

Si el vierteaguas preexistente de los bordes esté firmemente adherido, aplique masilla SMARTCOAT Serie 300 con cepillo, paleta o mano enguantada con un espesor máximo de 1/8" si utiliza masilla acrílica 300/301 y 1/4" si utiliza masilla de silicona 350/365.

Si varias secciones del vierteaguas de los bordes tienen puntos de adhesión débiles o poseen indicadores visuales de tensión/movimiento potencial, donde la membrana preexistente se encuentra con el metal, refuerce las masillas SMARTCOAT 300/350: coloque el refuerzo de poliéster SMARTFAB 500 con un espesor mínimo de 4" en la masilla húmeda seguido de una segunda capa de masilla con el espesor indicado para encapsular los bordes y la superficie de poliéster. Asegúrese de que el poliéster esté cubierto uniformemente y que los bordes del detalle estén bien extendidos.

Membrana/revestimiento de aplicación líquida, Campo

Una vez que la masilla esté curada, aplique el revestimiento de acuerdo con la aplicación especificada de SMARTCOAT.



PLANO NO HECHO A ESCALA

NOTA: Nunca repare o cubra una masilla o revestimiento a base de silicona con nada que no sea un producto compatible a base de silicona; Los materiales acrílicos no se adhieren a la silicona. Si se instala un metal nuevo, limpie y elimine cualquier aceite o residuo que pudiese inhibir la adhesión.

NOTA: Si alguna parte del detalle se sometió a reparaciones previas y si las reparaciones realizaron con materiales compatibles y son sólidas, se puede dejar la reparación en su lugar y aplicar masilla reforzada (3 hileras) encima; Si la reparación se realizó con materiales incompatibles, presenta fallas o corre mucho riesgo de moverse, retire estos materiales y coloque masilla reforzada (3 hileras/5 hileras según corresponda).