

Recommandations de CertainTeed pour la stratification des panneaux de gypse directement au béton et à la maçonnerie à l'intérieur

Conditions environnementales recommandées telles qu'indiquées dans la norme GA-216-2013 GA-216-2013 :

1. Si des matériaux sont mélangés ou utilisés pour le tirage de joints ou pour stratifier les panneaux de gypse, la pièce doit être maintenue à une température d'au moins 10 °C (50 °F) pendant une période commençant au moins 48 heures avant le mélange ou l'application et se poursuivant jusqu'à ce que les matériaux appliqués soient parfaitement secs.
2. À moins d'avis contraire du fabricant, la température de la pièce doit être maintenue à au moins 4 °C (40 °F) pour la pose mécanique des panneaux de gypse et à au moins 10 °C (50 °F) pour la pose de panneaux de gypse avec de l'adhésif et pour le tirage de joints, la texturisation et la finition.
3. Si une source de chaleur temporaire est utilisée, la température ne doit pas dépasser 35 °C (95 °F) dans aucune pièce.
4. Si des appareils portables de chauffage au gaz ou au kérosène sont utilisés, l'humidité supplémentaire qu'ils produisent doit être éliminée.
5. L'espace de travail doit être adéquatement et continuellement ventilé lors de la pose et de la période de séchage ou de prise.

Pour la stratification à des surfaces de mur en béton :

Le nouveau béton doit être terminé depuis au moins 60 jours avant la stratification. La surface du béton doit être nivelée avant la stratification. Il pourrait alors être nécessaire de meuler les endroits qui dépassent la surface. Toute pièce métallique exposée doit être recouverte d'un apprêt antirouille de qualité. Il est également recommandé de remplir tous les espaces et de niveler les décalages avec le composé à prise rapide ultrarésistant CertainTeedTM. La préparation finale de la surface devrait comprendre ce qui suit : s'assurer que la surface est exempte de poussière, de particules libres et d'efflorescence ainsi que de toute forme d'huile, d'agents de décoffrage, de graisse ou d'autres matières étrangères. Cette exigence vise à garantir l'adhérence appropriée des panneaux au béton.

Avant l'installation de panneaux de taille ordinaire, on recommande que l'adhésif qui doit être utilisé soit mis à l'épreuve pour fixer une petite section de panneau à la surface (voir les renseignements détaillés ci-dessous). Après avoir laissé à l'adhésif suffisamment de temps pour acquérir sa force d'adhérence, retirez-le de la surface. Si l'adhérence est un échec, d'autres mesures doivent être prises pour nettoyer la surface avant de procéder à l'installation à grande échelle. L'adhésif ne doit jamais être appliqué à une surface qui sera exposée à des niveaux élevés d'humidité. Tout le travail humide doit être terminé avant l'installation. Il est également important que les conditions de travail ne soient pas exposées aux intempéries extérieures ou à des niveaux élevés d'humidité ou d'eau liquide.

Adhésif:

Il est recommandé d'utiliser un adhésif de construction approprié, qui est conçu spécialement pour permettre l'adhérence au béton ou à la maçonnerie. Voici d'autres solutions possibles : Le composé à prise rapide ultrarésistant CertainTeed™, avec la tolérance nécessaire pour mélanger le produit comme l'indiquent les instructions. Une autre solution consiste à utiliser le composé pour rubaner prémélangé résistant CertainTeed™. Les composés pour rubaner très résistants offrent des caractéristiques d'adhérence supérieures à celles de produits prémélangés tout usage, ou de composés pour rubaner légers.

Méthode :

1. Coupez les panneaux de gypse pour permettre un dégagement continu de 1/8 po à 1/4 po (3 à 6 mm) au niveau du plancher. L'adhésif doit être appliqué à la surface arrière des panneaux de gypse ou au mur en barbouillis ou en cordons continus espacés d'au plus 12 pouces (305 mm) d'entraxe. Le diamètre des cordons ne doit pas être inférieur à 3/8 po (10 mm); l'épaisseur des barbouillis ne doit pas être inférieure à 2 pouces (13 mm) avec une rangée centrée au niveau des joints verticaux des panneaux de gypse.
2. Les panneaux de gypse doivent être positionnés de façon à être bien fixés aux bordures ou extrémités adjacentes Ne glissez pas les panneaux. Des attaches mécaniques ou des contreventements temporaires doivent être utilisés pour soutenir les panneaux de gypse jusqu'à ce que l'adhérence se développe.
3. Le tirage des joints ou tout travail de finition ne doit pas être exécuté avant que les panneaux de gypse adhèrent fermement et que l'adhésif soit complètement sec.

Services techniques de marketing
Le 29 octobre 2014